

Durchlauftrockner MS 300x2000

Baukastensystem:

V2a-Gitterstahlband
Stufenlos regelbar
Anschlussfertig installiert
Höhenverstellbar

Trockenkanal mit verstellbaren
Ein- und Auslaufblenden

Hochleistungs-Warmluftgebläse
Stufenlos regulierbare Heizleistung
und Luftmenge

Technische Daten:

Effektive Transportstrecke:
2000 mm
Bandbreite:
300 mm
Transportebene:
höhenverstellbar 700 – 800 mm
Bandgeschwindigkeit:
stufenlos regelbar von 0 - 20 cm/sec

Heißluftgebläse:

Mit 2 Potentiometern für stufenlose Einstellung
von Heizleistung und Luftmenge.
Mit digitaler Anzeige und integrierter Thermosonde.
Temperatureinstellung stufenlos 0 – 650 °C
Luftmengeneinstellung stufenlos 200 – 900 l/min, Druck 1050 Pa

Anschlusswert: 230 V, 50/60 Hz Wechselstrom, max. Aufnahme 3700 W
Gesamtlänge: 2200 mm
Breite über Motor: 550 mm
Trockenkanal: 1500 mm lang, Durchgang 350 mm breit, 210 mm hoch
Lackierung: 2-Komponenten Hammerschlag hellgrau oder weiß RAL 9001
Gewicht: 85 kg

Optional:

Beflammungseinrichtung mit Gasbrenner für Vorbehandlung von Polyethylen (PE) und Polypropylen (PP), ebenso zum Einbrennen gedruckter Farben und zum Abflammen geeignet.

Verschiedene Trockenkanäle, Gebläse und Bandtypen (Gummiband, Gewebiband)



Miedl & Schnall GmbH Druckmaschinen u. Chemotechnik

Giselherstr.14
80804 München

Tel. 089/3081801 u. 3081803
Fax 089/3008162

info@ms-gmbh.info
www.ms-gmbh.info